

XL serie

Lage druk stikstofvaten

De vaten uit de XL lage druk serie zijn robuuste transportabele drukvaten die voldoen aan de TPED eisen voor transport over de openbare weg. Ze zijn gecertificeerd volgens de Europese richtlijn 9/36/CE. De vaten zijn ontworpen en ingericht voor alle voorkomende toepassingen van vloeibare stikstof, waaronder het vullen, bewaren en distribueren. Zelfs de kleine modellen laten een snelle afname toe van 6 liter per minuut en hebben standaard een werkdruk van 1,5bar. De PB versies zijn uitgerust met een actief drukopbouwstelsel met instelbare drukregelaar. De drukopbouw zorgt ervoor dat na het vullen weer snel vloeistof onder druk afgenomen kan worden. De vloeistof afname-snelheid blijft ook voor langere tijd stabiel. Alle XL vaten zijn uitgerust met spindelafsluiters en een niveau-meter bediend door een vlotter. Als optie kan ook een capaciteits niveau-meter met of zonder communicatie mogelijkheden, gemonteerd worden.

De XL160 en XL180 zijn hoge smalle vaten die het meest geschikt zijn voor vaste opstellingen. Ze kunnen het beste verplaatst worden met een daarvoor bestemde trolley. De XL180WPB en XL240PB zijn wijde vaten met een diameter van 660mm. Ze zijn beschikbaar in een uitvoering met de 5 wielen gemonteerd onder



het vat of met 5 naar buiten geplaatste wielen. In beide uitvoeringen zijn steeds 2 wielen uitgerust met een voetrem. Tenslotte is hiervoor een transportkar met 4 luchtbanden en een draaibare dissel

beschikbaar waarmee de vaten goed gemanoeuvred kunnen worden. De transportkar is ook geschikt om te worden verplaatst met elektrotrekkers.

Model	eenheid	XL70/PB	XL120/PB	XL160	XL180	XL180W/PB	XL240/PB
Netto capaciteit	liters	67	120	160	180	181	240
Max. Werkdruk	Bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Diameter	mm	508	508	508	508	660	660
Hoogte	mm	1065	1300	1464	1635	1280	1510
Leeg gewicht	kg	71	82	104	115	116	137
Verlies / 24 uur	%	3,1	2,2	1,5	1,3	1,3	1,4
Vloeistof afname	l/min	6	6	6	6	15	20
Zwenkwielen geremd	aantal	4 2	4 2	geen	geen	5 2	5 2

De bedieningsorganen van de XL vaten zijn gelast aan de kop van het vat. Hiermee wordt vermeden dat er lekken ontstaan doordat afsluiters bewegen, bijvoorbeeld bij het losdraaien van een slang. De blauwe afsluiter rechts is de vloeistofkraan waardoor gevuld en afgenomen wordt. De grijze afsluiter midden boven is de gas afblaas. De groene afsluiter links onder is opgenomen in het drukopbouw circuit. De werkdruk wordt ingesteld op de bronzen regelaar midden onder. Links zijn de manometer (zwart) , de veerdruk veiligheid en de barstplaat te zien. In het midden zien we de niveau-indicator.



Af fabriek worden de XL180 en 240 vaten geleverd met de wielen onder het vat. Zie ook de afbeelding op de voorkant. In Nederland wordt vaak gekozen voor een configuratie waarbij de 5 wielen buiten de diameter van het vat staan, een zogenaamd steronderstel.. Dit is een goede keuze en levert soms iets meer stabiliteit bij verplaatsing in gebouwen met drempels. Het gaat ten koste van ruimte en manoeuvreerbaarheid.

Een uitermate stabiele oplossing is het gebruik van de hier afgebeelde transporter: het vat wordt vast op de driehoek bevestigd. De dissel blijft vrij en is naar beide kanten 90° draaibaar. De luchtbanden zorgen voor een soepele loop. De transporter is geheel uit roestvast staal vervaardigd en kan probleemloos worden ingezet nabij NMR, MRI of andere systemen met hoge magneetvelden.

Omdat deze transporters bij uitstek geschikt zijn voor verplaatsingen over plaveisel of bestrating, worden ze in menig ziekenhuis gebruikt om de stikstofvaten met behulp van elektrotrekkers van de gebruiker naar het vulpunt en terug te rijden.



Hoek Loos. Ideas become solutions.

